



КОМПЛЕКС ДЛЯ ПОЗИЦИОННОЙ ЗАЛИВКИ КОМПОЗИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ

4БС-030



Назначение

универсальное оборудование для позиционной заливки композитных материалов в различных сферах промышленности: электронике, электротехнике, авто-, судо-, самолето- и ракетостроении

Технические характеристики

Материал переработки

акрилатные, эпоксидные, полиуретанэпоксидные и др. составы с наполнителями и без 4 (A1+B1; A2+B2)

Количество дозируемых компонентов

Соотношение дозируемых компонентов, весовое

A1:B1

от 100:160 до 160:100

A2:B2

от 100:100 до 100:10

Расход смеси (производительность), г/с

A1:B1

от 4 до 20

A2:B2

от 4 до 12

Система рециркуляции компонентов

автоматическая

Тип дозирующих насосов

A1, B1

поршневой

A2, B2

шестеренный

Рабочий объем емкостей, л

для компонентов

30

для очистителя

9

Давление воздуха, МПа

в емкостях компонентов

0,2

в системе пневмопривода

0,6

Максимальная глубина вакуума в емкостях, кПа

20

Температура подогрева компонентов, °C

до +90

Система гомогенизации компонентов

перемешивание в емкостях

Тип смесительного устройства

статическое перемешивание

Система промывки статического смесителя

автоматическая

Тип координатной системы

консольная

Рабочий ход по координатам X-Y- Z1(Z2), мм

2000 x 600 x 220

Система управления

на базе компьютера с оригинальной управляющей программой на русском языке

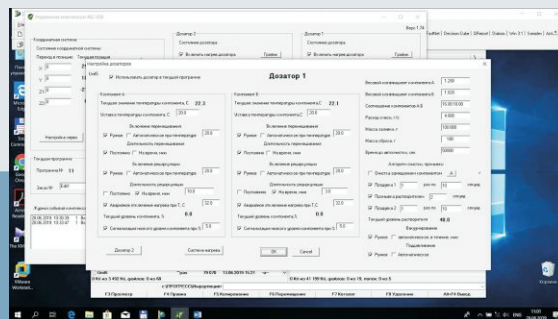
Коммерческое предложение

Продажа под заказ (срок изготовления 4-5 месяцев), обучение, пуско-наладочные работы, гарантийное и послегарантийное обслуживание.

Возможно изменение технических характеристик по требованию Заказчика.

Преимущества конструкции

Высокий уровень автоматизации технологического процесса позволит получать качественные изделия, сократив долю ручного труда на предприятии



4BC-030



4 термобокса с установленными внутри емкостью из нержавеющей стали и дозирующим насосом

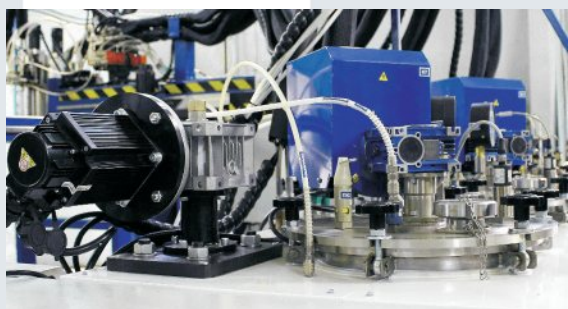
Система подогрева, контроля и точного поддержания температуры в термобоксах и компонентов в емкостях, программирование и визуализация на панели управления

Система контроля уровня компонентов в емкостях (ультразвуковые датчики)

Система гомогенизации материала (перемешивание в емкости и автоматическая рециркуляция каждого компонента по контуру: емкость – дозирующий насос – клапан рециркуляции – емкость)

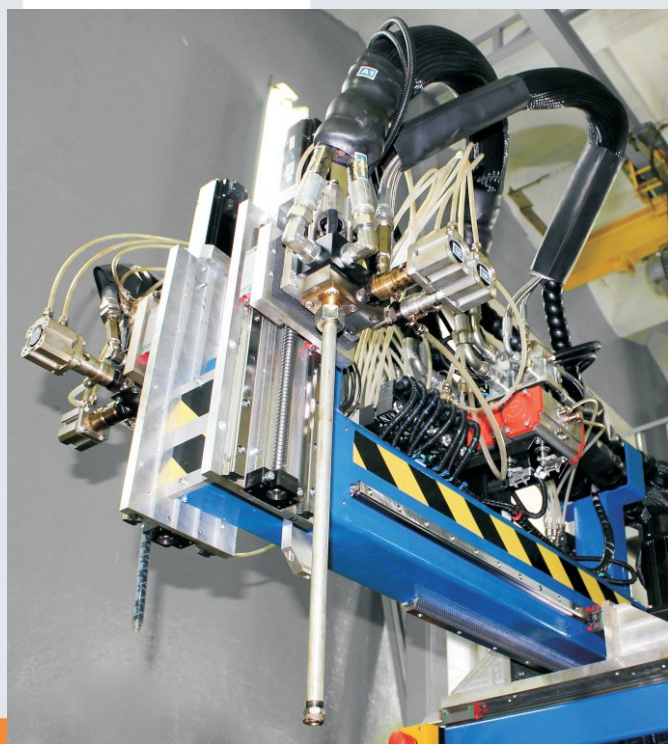
Система дозирования на базе высокоточных химически стойких поршневых и шестеренных насосов с отдельным приводом и обратной связью

Система контроля давления в напорных трубопроводах компонентов, программирование и визуализация на панели управления



Координатная системы консольного типа (X, Y, Z1/Z2) обеспечивает требуемую скорость перемещения и высокую точность позиционирования

Оригинальная система управления на базе компьютера со специализированной управляющей программой на русском языке



Специализированный универсальный контроллер движения
Функция “удаленного управления”

Электронный журнал для визуализации, обработки и хранения информации, содержащей установленные при работе параметры, а также данные о процессе заливки

2 смешивательных головки со статическими смесителями

Система автоматической промывки статического смесителя

Система контроля заполнения емкости очистителем с визуализацией на панели управления и блокировкой заливки при опорожнении

Система электроподогрева и контроля температуры смешивательных головок, рукавов подачи и рециркуляции компонентов, кранов рециркуляции